

# TYPGODKÄNNANDEBEVIS SC0750-10

med beslut om tillverkningskontroll enligt 18-20 § lagen (1994:847) om tekniska egenskapskrav på byggnadsverk, m.m., BVL

## Raxofix, Presskopplingsystem


- Innehavare** Viega AS, Blokken 36, 3460 Birkeröd, Danmark.  
Tel: +45 4594 2950, Fax +45 4594 2969  
Hemsida: [www.viega.dk](http://www.viega.dk) E-post: [viEGA.dk@viEGA.com](mailto:viEGA.dk@viEGA.com)
- Produkt** Viega Raxofix presskopplingsystem består av kopplingar avsedda att användas tillsammans med Raxofix Alupex (PE-Xc/Al/PE-Xc) rör och Raxofix PEX (PE-Xc) rör. PEX system finns för rör i dimensioner 16x2,2 mm och 20x2,8 mm. Alupex system finns för rör i dimensioner 16x2,2 mm, 20x2,8 mm, 25x2,7 mm, 32x3,2 mm, 40x3,5 mm, 50x4,0 mm och 63x4,5 mm. Kopplingar tillverkas i rödgods.
- Avsedd användning** Systemet är avsett att användas för varmt och kallt tappvatten. Kopplingarna ska förläggas utbytbara. Vattentemperaturen får momentant inte överstiga 95 °C eller kontinuerligt inte överstiga 70 °C, max. driftstryck är 1,0 MPa.
- Handelsnamn** Viega Raxofix.
- Godkännande** Produkterna uppfyller kraven i 2 § 3 BVL i de avseenden och under de förutsättningar som anges i detta bevis och godkänns därför enligt bestämmelserna i följande avsnitt i Boverkets Byggregler (BBR):
- |                               |                                    |
|-------------------------------|------------------------------------|
| Installationer för tappvatten | 6:62, 1:a meningen och 2:a stycket |
| Utformning                    | 6:625, 1:a och 4:e stycket         |
- Tillhörande handlingar** Monteringsanvisning daterad 2011-02-15.
- Kontroll** Tillverkningskontrollen skall utföras enligt kontrollanvisningar daterade 2005-03-03 med appendix daterat 2011-03-25 och övervakas av ett oberoende kontrollorgan, DTI.

Vid byggherrens kontroll på byggplatsen skall genom identifiering med hjälp av märkningen tillses att rätt produkter levererats och att de används enligt förutsättningarna givna i godkännande och tillhörande handlingar. Dessutom skall kontrolleras att produkten åtföljs av en tillverkarförsäkran som intygar att tillverkning skett i enlighet med de handlingar som legat till grund för detta bevis.

- Tillverkare** Tillverkningskontrollen omfattar följande tillverkningsställen:  
Viega GmbH & Co. KG, Viega Platz 1, D-57439 Attendorn.  
Viega GmbH & Co. KG, An der Mühle 4, D-99518 Grossheringen.  
Viega GmbH & Co. KG, Bernriederstr. 12, D-94559 Niederwinkling.  
Becker Plastics GmbH, Am Bahnhof 3, D-45711 Datteln.
- Märkning** Produkterna skall vid fabrik förses med märkning. Märkningen utgörs av text på varje levererad produkt samt förpackning och omfattar:

Förpackning:

Innehavare  
Boverkets inregistrerade varumärke  
Certifieringsorgan och ackrediteringsnummer  
Produktens typbeteckning  
Typgodkännandets nummer  
Dimension  
Löpande tillverkningsdatum  
Kontrollorgan

**Viega**  
  
**SP SITAC 1002**  
**Raxofix**  
**SC0750-10**  
**dimension**  
**datum**  
**DTI**

Rör:

Innehavare  
Produktens typbeteckning  
Dimension  
Löpande tillverkningsdatum  
Egenskap  
Övrigt

**Viega**  
**typbeteckning**  
**dimension**  
**datum**  
**10 bar**  
**Metermärkning**

Kopplingar:

Dimension

**Dimension**

- Bedömningsunderlag** Rapport 120003292-1, 12003292-2, 120003292-3 från MPA NRW.  
Rapport KU23142 och KU22962 från TGM.  
Rapport B212-08 från IMA.  
Rapport ETk PX10819 från SP.  
Rapport KR038/09 och MO097/09 från TZW.  
Ritningsunderlag daterat av SP SITAC 2011-02-23.

- Kommentarer** Godkännandet är utfärdat i enlighet med standard 15875:2004, 21003:2008 samt NKB 18.

Raxofix systemet uppfyller kraven i applikationsklass 2.



Giltighetstid Godkännandet gäller t o m 2016-03-24.

Ett typgodkännande upphör formellt att gälla efter övergångstiden för den harmoniserade tekniska specifikationen som produkten kan CE-märkas mot. Den tekniska bedömningen att produkten uppfyller Boverkets regler berörs inte av detta.

  
Ronald Green

  
Marcus Tillman