

# Anvendelsesområder for rørsystemer af metal

## Informationer vedr. planlægning og udførelse

7.1 / 2006

Viega press-samlingsteknik med systemerne **Sanpress**, **Sanpress Inox**, **Profipress** og **Seapress** er kendt fra anvendelser i drikkevands- og byggetekniske installationer.

Desuden bruges disse systemer også i større grad i industrianlæg, hvor der arbejdes med forskellige driftstilstande for f.eks. tryk, temperatur og koncentration, der kræver et omhyggeligt udvalg af rør- og pakningsmaterialet.

Denne informationsbrochure skal gøre det nemmere at træffe det rigtige valg. I særlige tilfælde skal et systems »tilsigtede anvendelse« afstemmes med vores servicecenter.

Brug checklisten på side 5 i forbindelse med forespørgsler.

### Vigtigt

Viega press-systemer er ikke godkendt til farmaceutiske installationer og food-installationer.



## Brugsvandsinstallationen

Medium	Bemærkning	P <sub>max</sub> [bar]	T <sub>max</sub> [°C]	Profipress	Sanpress Inox	Sanpress	Seapress
				Kobber	Rustfrit	Rødgods	CuNiFe
TW kold	Krav iht. TWVO, DIN 50 930-6	16	25	√	√	√	
TW varm	Krav iht. TWVO, DIN 50 930-6	16	85	√	√	√	
Renset vand	Delvist og helt afsaltet, afhærdet (blødgjort), deioniseret, demineraliseret, destilleret	16	110		√		
Kølevand	Kontakt altid fabrikant ved åbne systemer pga. inhibitorer	16	≥ -25	√	√	√	√
Vanddamp	Lavtryksdampanlæg	< 1	120	√	√	√	
Brøndvand	Kun efter kontakt med fabrikant!	16	110	*	√	*	
Varmesystemer i bygninger-udformning af vandbaserede varme-	Iht. DIN EN 12 828	10	105	√	√	√	

\*Kan bruges, hvis vandet har drikkevandskvalitet

## Frostbeskyttelsesmiddel/korrosionsbeskyttelse/inhibitorer

Medium	Bemærkning		P <sub>max</sub> [bar]	T <sub>max</sub> [°C]	Profipress	Sanpress Inox	Sanpress	Seapress
					Kobber	Rustfrit	Rødgods	CuNiFe
Frostbeskyttelsesmiddel, cooling brine koncentration 50 %	<b>Produkt</b>	<b>Fabrikant</b>	16	-25 indtil 110				
	Antifrogen N	Hoechst			√	√	√	√
	Antifrogen L	Hoechst			√	√	√	√
	Etylenglykol	Forskellige			√	√	√	√
	Propylenglykol	Forskellige			√	√	√	√
	Tyfocon	Tyforop-Chemie			√	√	√	√
	Tyfocon L	Tyforop-Chemie			√	√	√	√

## Olietyper, køle- og smøremidler

Medium	Bemærkning		P <sub>max</sub> [bar]	T <sub>max</sub> [°C]	Profipress	Sanpress Inox	Sanpress	Profipress G	Sanpress Inox G	
					Kobber	Rustfrit	Rødgods	Kobber	Rustfrit	
	Produkt	Fabrikant								
Motorolier	Mahler HA	Q8	10	70				✓	✓	
	Pegasus 710	Mobil						✓	✓	
	Pegasus SHC	Mobil						✓	✓	
	GTX	Castrol						✓	✓	
Smøremidler	Blasocut BC 25	Swisslube AG							✓	✓
	Garia Öl	Shell							✓	✓
	GL 4	German Oil							✓	✓
	Formula SLX	Castrol							✓	✓
Fyringsolie iflg. DIN 51603-1 Dieselolie iflg. DIN EN 590			5	40				✓	✓	

## Testede og frigivede specialmedier

Medium	Bemærkning	P <sub>max</sub> [bar]	T <sub>max</sub> [°C]	Profipress	Sanpress Inox	Sanpress	Profipress G	Sanpress Inox G
				Kobber	Rustfrit	Rødgods	Kobber	Rustfrit
Urinstofopløsning	max. koncentration 40 %	10	40		✓			
Ethanol		16	25	✓	✓	✓		
Methanol		16	25	✓	✓	✓		
Kondensat	fra kondenserende gaskedler, ikke fra kondenserende oliekedler	16	110		✓	✓		
Kondensat	Kondensat fra damp anlæg	16	110	✓	✓	✓		
Lækageindikatorvæske til olietanke	Brenntag R 36522	1	-20 til 30	✓	✓	✓		
Glycerinatriacetat	Edenor GTA	1	20		✓			
Kølemiddelinhæbitor	Nallco 77321	10	50		✓			
Natronlud	30 % vandig opløsning	10	20		✓			
Acetone	flydende	5	-10 til 40	✓	✓	✓		
Ammoniak gasformet	medium fri for CO <sub>2</sub>	2	25		✓			

## Gasarter

Medium	Bemærkning	P <sub>max</sub> [bar]	T <sub>max</sub> omgivelse [°C]	Profipress	Sanpress Inox	Sanpress	Profipress G	Sanpress Inox G
				Kobber	Rustfrit	Rødgods	Kobber	Rustfrit
Trykluft	Oliekoncentration ≤ 25 mg/m <sup>3</sup> 12 – 54 mm Ø Press-forbindelsesstykke 76,1 – 108 mm	16 10	70 70	√	√	√	√	√
	Ölkoncentration ≥ 25 mg/m <sup>3</sup> 12 – 54 mm Ø Press-forbindelsesstykke 76,1 – 108 mm	16 10	70 70				√	√
Naturgas	iht. G260	5	70				√	√
F-gas Propan Butan Methan	iht. G260	5	70				√	√
Acetylen	prøvetryk 24 bar	1,5	om-givelses-temp.		√			
Argon	til svejsning 12 – 54 mm Ø Press-forbindelsesstykke	16	om-givelses-temp.	√	√	√	√	√
	til svejsning 76,1 – 108 mm	10						
Carbogen	CO <sub>2</sub> + O <sub>2</sub>	16	70		√			√
Corgon		16	70	√	√	√	√	√
Ilt – O <sub>2</sub>	skal holdes fri for olie og fedt! 12 – 54 mm Ø Press-forbindelsesstykke	16	70	√	√	√		
	skal holdes fri for olie og fedt! 76,1 – 108 mm Ø Press-forbindelsesstykke							
Kvælstof – N		16	70	√	√	√	√	√
Brint – H <sub>2</sub>	lækage ≤ 10 <sup>-3</sup> Norm cm <sup>3</sup>	5	70	√	√	√	√	√
Kulstof-dioxid –CO <sub>2</sub>	tør	16	70				√	√
Kulstof-monoxid – CO	dele af rustfrit stål er ikke tilladt!	16	70	√			√	
Groft vakuum	p <sub>abs</sub> 200 mbar absoluttryk			√	√	√	√	√
Formiergas, tør	80% Argon / 20% CO <sub>2</sub>	16	70	√	√	√	√	√

<sup>1)</sup> Ved højere termisk belastningsevne: maks. tilladt driftstryk p<sub>max</sub> = 1 bar

## Tekniske data - tætningselementer

Betegnelse	Viega-Presssystem	Forkortelse	Farve
Ethylen-propylen-dien-kautsjuk	Sanpress Inox / Sanpress / Profipress	EPDM	sort glinsende
Acrylnitril-butadien-kautsjuk	Sanpress Inox G / Profipress G	HNBR	gul

# Forespørgsel om materialebestandighed

Viega behandlings-nr.:

Viega projekt-nr.:

Dato:

Salgsrådgiver:

Forfatter:

Kunde-nr.:

1)	<b>Kunde / Firma</b> (firmastempel)  Gade/vej: Postnummer/by:  Telefon: Fax:  Kontaktperson:	<b>Ledelse: Forskning + Udvikling</b>  <b>Kontaktaufnahme:</b> Service Center – Technische Beratung Tel.: 0180-5 61 60 62 <sup>1)</sup> / Fax.: 0180-5 61 60 63 <sup>1)</sup> E-Mail: service-werkstoffanfrage@viega.de <small><sup>1)</sup> 0,12 €/min. aus dem deutschen Festnetz</small>
2)	Slutkunde:  Projekt: Projektstørrelse: (løbende meter rør/rittings) Kontaktperson: Telefon: Fax:	<b>Anbefaling</b>  Dato: Navn:  (Udfyldes af Viega)
3)	<b>Viega-produkt:</b>  Dimension: byggestadium: <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> planlægningsfase</li> <li><input type="checkbox"/> Udarbejdelsesfase</li> <li><input type="checkbox"/> Før ibrugtagning</li> <li><input type="checkbox"/> I drift</li> </ul>	Anlæggets opstillingssted: <ul style="list-style-type: none"> <li><input type="checkbox"/> Udendørs</li> <li><input type="checkbox"/> Indendørs</li> </ul>
4)	Det samlede anlægs funktion?	
5)	Hvilken funktion har Viega-komponenterne i anlægget?	
6)	Hvilke medier udsættes de materialer for, der skal undersøges? (vedlæg venligst sikkerhedsdatablade og tekniske datablade)	
7)	Forventes yderligere bestanddele i mediet? Eksempel: tilsætningsstoffer, rengøringsmidler, spånere etc. I bekræftende fald: hvilke? Angiv koncentrationer.	
8)	Hvor stor er de mængder, der skal transporteres? Angiv forholdet, hvis flere komponenter	
9)	Angiv de normale driftsbetingelse? Temperatur, tryk, pH-værdi:	
10)	<b>Driftsbetingelser</b>  T <sub>max</sub>  T <sub>min</sub>  p <sub>max</sub>  p <sub>min</sub>  pH <sub>max</sub>  pH <sub>min</sub>	Forventes?  Trykslag <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nej Stagnation <input type="checkbox"/> Ja <input type="checkbox"/> Nej  System <input type="checkbox"/> Åbent <input type="checkbox"/> Lukket
11)	Wie hoch ist die geplante Lebensdauer des Systems?	

Vores anbefaling baserer på de angivne anvendelses- og driftsbetingelser. Herved udvides det bestående mangelansvar ikke, især forlænges de lovmæssige mangelansvarsfrister ikke.

Produktinformationens indhold er uden forbindelse.  
Ret til ændringer med henblik på den nyeste viden og udvikling forbeholdes.

Viega A/S, Blokken 36, 3460 Birkerød  
Tel: 45 94 29 50, Fax: 45 94 29 69, E-Mail: [wiega.dk@wiega.com](mailto:wiega.dk@wiega.com), Internet: [www.wiega.dk](http://www.wiega.dk)

