

PRESSER TYKVÆGGEDE STÅLRØR NEMT, SIKKERT OG PÅ FÅ SEKUNDER.

Viega Megapress.



viega

Viega Megapress

SPARER MONTAGETID, LØNUDGIFTER OG MASSER AF SVEJSEARBEJDE.

Uanset om stålrorene er tyk- eller tyndvæggede, lakerede eller forzinkede, belagte eller sorte, er de, med deres styrke og lange holdbarhed, anvendelige til mange formål. Viega præsenterer med Megapress systemet en innovation, der gør stålror til varme-, køle- eller industrielle procesanlæg økonomisk interessante.



Et system til stålror

Viega Megapress er presteknikken, som kan presforbinde selv tykvæggede stålror. Den rørformede fitting af stål-materialet 1.0308 med zink-nikkelbe-lægning garanterer den højeste kvalitet, robusthed og dermed naturligvis også holdbarhed. Stålror i henhold til DIN EN 10255 i gevindrørskvalitet samt i henhold til DIN EN 10220/10216-1 og DIN EN 10220/10217-1 i kedelrørskvalitet, i dimensionerne 3/8 til 4 tommer, kan forbindes hurtigt og sikkert med Viega Megapress systemet.

Økonomisk fordel

Presteknologien har fordele i forhold til svejsning. Svejsning har været en anerkendt metode, men den er forbundet med stort tidsforbrug, brandfare og stor belastning af kroppen. Det gør svejsning økonomisk mindre attraktivt, og den fysiske belastning med håndteringen af tunge gasflasker og svejseapparater må heller ikke glemmes. Specielt hvis forbindelsen ligger i flere meters højde eller på vanskeligt tilgængelige steder.

Gennem tykt og tyndt

Både de tykvæggede stålør i gevindrørskvalitet og kedelrørskvalitet – sågar i mellemstørrelserne 44,5 og 57,0 mm – kan forbindes med Viega Megapress. Fittingen er specialudviklet til forskellige udvendige rørdiametre og giver dermed en høj grad af fleksibilitet.

Anvendelser	Godkendelse
Varme/køl	TÜV
Trykluft/ tekniske gasser (fx kvælstof)	TÜV
Sprinkler-/ Brandsluknings- anlæg (våd/tør)	VdS, FM
Skibsbyggeri	DNV/GL, LR, RINA
Industri	TÜV
Fjernvarmeforsyning (i henhold til AGFW FW 524) med Megapress S op til 2 tommer	Kræver evt. lokal godkendelse. (MPA, FFI)



FORDELE VED VIEGA MEGAPRESS

- Op til 60 % kortere montagetid i forhold til svejsning i dimensioner fra ¾ til 2 tommer samt op til 80 % i dimensioner fra 2 ½ til 4 tommer.
- Absolut brandsikker, da der ved presteknik hverken opstår flammer eller røggasser.
- Kræver ikke ekstra tidsressourcer og udgifter til brandbeskyttelsesforanstaltninger.
- Viega SC-Contur i alle Megapress fittings. Fittings, der ved et uheld ikke er blevet presset, vil tydeligt kunne ses ved en trykprøvning.
- Mange anvendelsesmuligheder. Presforbinder tykvæggede stålør i tilslutningsdiametre fra ¾ til 4 tommer og uafhængigt af, om røret er sømløst, svejset, sort, forzinket eller epoxy resinbelagte.
- Den innovative Pressgun Press Booster presforbinder stålør med dimensionerne 2½, 3 og 4 tommer.

Hvad enten de er sømløse, svejsede, forzinkede, lakerede, belagt med epoxy resin eller sorte: Viega Megapress forbinder rør med mange forskellige overflader. Holdbare og sikre – fra ¾ til 4 tommer!

¾" ½" ¾" 1" 1¼" 1½" 2" 2½" 3" 4"



Megapress S
(FKM-pakning)



Megapress
(EPDM-pakning)



Viega Megapress

HURTIGT, RENT, SIKKERT OG HELT UDEN SVEJSNING.

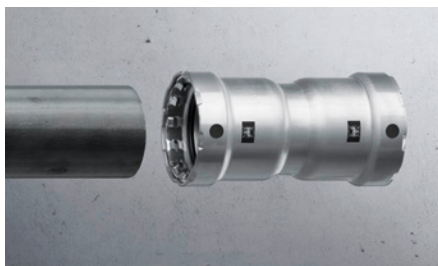
Ved sorte stålør har løsningen altid været svejsearbejde. Med Viega Megapress er det muligt at presforbinde samlingerne i stålørinstallationen med mange fordele.



Op til 60 % kortere montagetid

Forbindelsen med Viega Megapress er udført indenfor få arbejdsstrin. Her er det uden betydning, hvilken stålørsvægttykkelse du arbejder med, så længe rørene overholder DIN EN 10255, DIN EN 10220/10216-1 eller DIN EN 10220/10217-1.

Resultatet er en sikker og garanteret tæt forbindelse, der straks tages i brug. Nedkølingstider eller en brandvagt er ikke nødvendige. Ved forbindelsesteknikken spares 60 % monterings tid i forhold til svejsning ved dimensionerne ¾ til 2 tommer med Viega Megapress. Ved dimensionerne 2½ op til 4 tommer spares endog op til 80 %.



1. Stålrøret afkortes og rengøres. Dernæst udmåles og markeres indstiksdybden. Herefter sættes Megapress fittingen på røret indtil markeringen.



2. Til pres af Megapress fittings fra 1¼ tommer anvendes udelukkende presringe med trækbakker. Ved mindre dimensioner mellem ¾ og 1 tomme kan der vælges mellem presbakker og presringe med trækbakker.



3. Fittingen presforbindes med en Viega presmaskine på få sekunder.



4. Megapress S XL-fittingen presforbindes med en presmaskine og Pressgun Press Booster hurtigt, sikkert og nemt.

Mega-dimension

Med XL-størrelserne kan stålør i dimensioner fra 2½ til 4 tommer presforbindes. De store dimensioner kræver kraftanvendelsen til en stærk og tæt-sluttende forbindelse – løsningen fra Viega er: Pressgun Press Booster. Denne kraftforstærker, der sættes på en Viega presmaskine, tilfører den nødvendige presenergi, der sikrer en pålidelig forbindelse. Den fast integrerede trækbakke har en særlig kuglehovedgeometri, der er „special-udviklet“ til pres med Megapress XL-presringe. Den sikrer en optimal kraftoverførsel og forhindrer forvekslinger med presringene fra andre Viega presfittingsystemer. En bærerem er monteret på presværktøjet, og Pressgun Press Boosterens lave vægt sikrer størst mulig ergonomi under arbejdet. Det gør Pressgun Press Boosteren til en af de mest innovative løsninger på markedet.

Monteringstrinene finder du også i Megapress filmen på:
viega.dk/videoer

Viega Megapress med SC-Contur

ER MED GARANTI UTÆT, HVIS DU GLEMMER AT PRESSE.

Presteknikken er ikke kun økonomisk fordelagtig med dens lynhurtige og enkle montage. Sikkerheden er også i top med presfittingsteknologien, der med lækageindikatoren SC-Contur sikrer, at upressede forbindelser bliver synlige ved tæthedsprøvningen.

Viega SC-Contur er en innovativ sikkerhedsfunktion, der garanterer tvungen utæthed ved upressede forbindelser. Således bliver forbindelser, der ved et uheld ikke er blevet presset, straks synlige ved en tæthedsprøvning, og de kan presses efterfølgende. Viega SC-Contur giver 100 % sikkerhed over hele prøvningsområdet.

Overblik over sikkerheden

Hele installationens tæthed kan kontrolleres enkelt og centralt med SC-Contur. Prøveområdet for tør tæthedsprøvning ligger mellem 22 mbar og 3 bar, mens prøveområdet for våd tæthedsprøvning går fra 1,0 til 6,5 bar. På denne måde opfylder Viega Megapress de gængse standarder og bestemmelser, og er også bedre på visse områder – fx med et større trykområde.

Ikke egnet til drikkevand

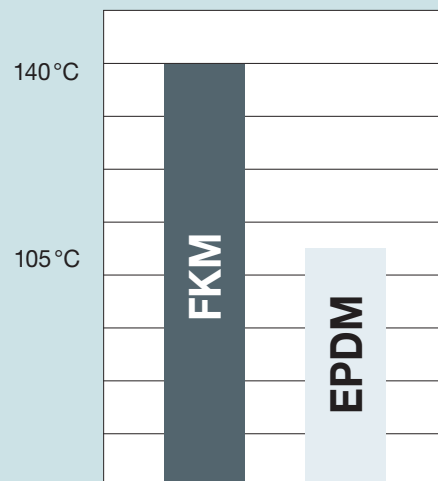
Viega Megapress er – med undtagelse af Megapress siliciumbronzøvergangen til forzinkede stålleddninger – ikke egnet til installation af drikkevandsledninger. Hver enkelt fitting har en tydelig mærkning (ill. 1).



På den sikre side

Megapress fittings med EPDM-pakninger i dimensioner fra ¾ til 2 tommer er udstyret med en profil-pakning (fig. 2) og kan anvendes til driftstemperaturer på op til maks. 105 °C. Megapress S fittings er udstyret med FKM-pakninger og egnede til driftstemperaturer op til maks. 140 °C. I dimensionerne ¾ til 2 tommer har Megapress S fittings en rund pakning (fig. 3) samt en forstærket skillering. Megapress S XL-fittings i dimensionerne 2½, 3 og 4 tommer er derimod udstyret med runde pakninger med en forøget diameter (fig. 4).

Alle Megapress pakninger giver mulighed for at presse sømløse, svejsede, forzinkede, industrielt lakerede, epoxy-resinbelagte og sorte stålrør med én og samme fitting. Megapress profilpakningen omslutter røret på tre punkter samtidigt og sikrer derved absolut tæthed ved ru overflader. Megapress S fittings giver på grund af konstruktionen de samme tætningssegenskaber.



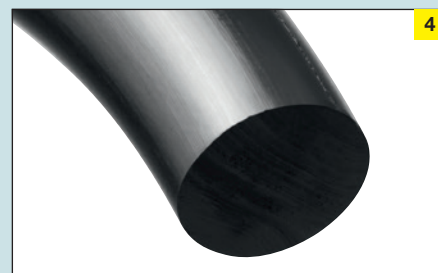
De forskellige pakningers maksimale driftstemperaturer



Megapress profilpakning op til 2 tommer



Megapress S pakning op til 2 tommer



Megapress S XL-pakning fra 2½ tommer

Viega Megapress/Megapress S – til industri og anlægsbyggeri

TIL DE HØJESTE KRAV.

Ved installationen af rørledninger i industrien må man overveje en række faktorer. Køle-, varme-, sprinkler-, trykluft- eller fjernvarmeanlæg – hvert anvendelsesområde stiller forskellige krav, som kræver særlig opmærksomhed. Viega Megapress/Megapress S tilbyder en række fordele.

Store rørdimensioner til lave temperaturer

I køleanlæg, anvendes der i industrien store dimensioner for at kunne transportere den nødvendige køleeffekt (fig. 1). XL-dimensionerne fra 2½ til 4 tommer opfylder disse krav og giver derved mulighed helt at undgå svejsning selv i større køleanlæg. Med Megapress dimensionerne fra ¾ op til 2 tommer kan anlægget uden problemer skaleres ned til mindre dimensioner.



Korrosionsbeskyttelse og tidsbesparelse i én fitting

Korrosionsbeskyttelsen i køleanlæg skal have et særligt fokus. På grund af den store temperaturforskel mellem det transporterede medium og det omgivende rum kan der hurtigt dannes kondensvand – det øger risikoen for korrosion. For at forebygge dette anvendes der i køleanlæg mest industrielt lakerede stålør. Megapress fittings kan presses direkte på rør, der er belagt i henhold til AGI arbejdsblad Q 151.



Industrielle varmeinstallationer

Tykvæggede stålør er udviklet til brug i industrien. Megapress systemet opfylder også høje industrielle krav og kan installeres hurtigt og sikkert takket være presteknologi.

Trykluftanlæg og tekniske gasser

Trykluftanlæg (fig. 2) og rørinstallation til tekniske gasser som for eksempel kvælstof er eksempler på stålørinstallationer inden for industrien.

Sprinkler- og brandslukningsanlæg

Sprinkleranlæg af tykvæggede stålør (fig. 3) er nødvendige og et lovmæssigt krav på grund af rørenes robusthed, stabilitet og holdbarhed i bygninger med høje risikoklasser – som industrielle og erhvervsmæssige anlæg. Viega Megapress er i dimensionerne fra ¾ til 4 tommer ideelle til etablering og udvidelse af netop sådanne sprinkleranlæg. Systemet opfylder kravene i de højeste risikoklasser og har en VdS-certificering.

Fjernvarmeanlæg

Med Megapress S dimensioner fra ¾ til 2 tommer kan der også presses tykvæggede stålør i fjernvarmeanlæg (fig. 4). Presfittingsene kan anvendes fra bygningsindgangen til primære og sekundære kredse ved indirekte tilslutning og til systemer med direkte tilslutning. Den anvendte runde FKM-pakning er egnet til driftstemperaturer op til 140 °C. Megapress S dimensioner (op til 2 tommer) opfylder de høje krav i arbejdsbladet AGFW FW 524. Talrige prøvninger fra uafhængige laboratorier samt en prøvningsrapport fra materialeprøvningsmyndigheden Dortmund (MPA) bekræfter egnetheden til fjernvarmeanlæg i henhold til AGFW FW 524.

Viega Megapress i boligbyggeri

GIVER STORE FORDELE UNDER MINDRE FORHOLD.

Tykvæggede stålør har på grund af deres robusthed altid spillet en afgørende rolle i varmeinstallationer. Man ser dem ofte i nye installationer men også i gamle huse, der har behov for sanering. Her bliver der brug for det omfattende Viega Megapress sortiment.



Enkel forbindelse mellem gammelt og nyt

Netop når det drejer sig om sanering af ældre bygninger, støder man ofte på eksisterende stålørinstallationer (fig. 1). Ved opsætningen af en ny kedel skal installatøren ofte udskifte en tilslutning til den eksisterende installation. Hidtil har det kun været muligt at udføre tilslutning af en ny varmekedel til et eksisterende stålørssystem ved hjælp af en dyr gevindovergang eller svejsning. Den rest af vandet, der er i rørene forsinkes installationen. Dertil kommer en forhøjet brandrisiko, der skyldes de let brændbare byggematerialer i det ældre byggeri. Megapress overflødiggør svejsning og udelukker enhver brandfare. Presteknologien sørger for et sikkert og hurtigt arbejdsforløb samt en økonomisk fordel ved tilslutning til de eksisterende tykvæggede stålør.

Hurtig overgang fra kedelrør til gevindrør

Megapress overgange og reduktionsmuffer giver nu mulighed for at tilslutte stålør med de specielle udvendig diameter 44,5 og 57,0 mm (fig. 1).

Ingen ekstra værktøjsomkostninger

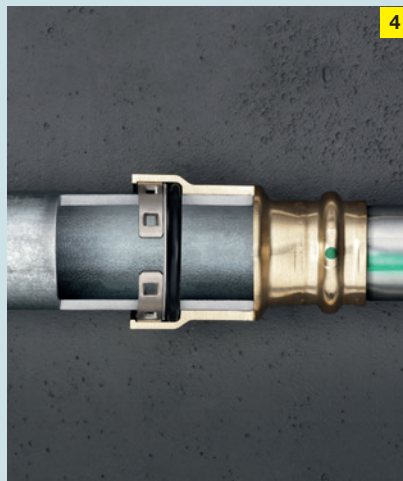
Selv ved de specielle kedelrørdimensioner kan det sædvanlige Megapress presværktøj anvendes.

Store fordele fra ¾ tomme

Med dimensionen ¾ tomme gør Viega det ret dyre radiatorskift i stålørinstallationer hurtigere – fx ved sanering af gamle bygninger. Med Megapress systemet kan der nu også tilsluttes nye radiatorer på eksisterende stålør – hurtigt, enkelt og ukompliceret (fig. 2).

Reparationer udføres hurtigt og nemt

Sådan forholder det sig også ved en reparation eller eftermontering af for eksempel T-stykker til en radiatortilslutning. Med Viega Megapress reparationskydemuffe (fig. 3) er også denne udfordring nem at håndtere. Et tilsvarende stykke skæres ud, reparationskydemuffen monteres og presses herefter sikkert på. Herefter er reparationen eller udvidelsen allerede udført.



Særlig overgang til drikkevandsledninger

Viega Megapress systemet egner sig egentligt ikke til brug i drikkevandsanlæg. Men der er én undtagelse. Man kan stadig finde forzinkede stålørledninger i drikkevandsinstallationer. Megapress overgangen af siliciumbrønde (fig. 4) gør det muligt, ved fx renovering af eksisterende installationer, at videreføre installationen i rør af kobber og rustfrit stål. Overgangen kan fås i dimensioner fra ½ tomme x 15 mm til 2 tommer x 54 mm.

Viega Megapress indpresningsstuds

DIREKTE PRESTILSLUTNING PÅ FÅ MINUTTER.



1. Fastgør holdeanordningen, udfør boring med boremaskinen, og afmonter holdeanordningen. Der kan fastgøres en industristøvsuger til holdeanordningen, så at de spåner, der opstår under boringen, kan suges op med det samme.



2. Indpresningsstudsens skal presses ind i røret med presmaskineindsatsen.



3. Dermed er den perfekte stålørstilslutning klar til efterfølgende installation af termometre, temperaturfølere, manometre, udtømninger eller ledningstilslutninger.

Megapress indpresningsstudsens er en rigtig problemløser, når det drejer sig om at eftermontere tilslutninger i en eksisterende stålørinstallation. Med det specielt udviklede værktøjssæt kan du anbore tykvæggede stålør uden besværligt forarbejde, og den nye tilslutning kan presmonteres. Der kræves kun en standardboremaskine samt en Viega presmaskine (undtagen Picco).

Indpresningsstudsens egner sig til stålør i henhold til DIN EN 10255, DIN EN 10220 / 10216-1 eller DIN EN 10220 / 10217-1 og fås til stålørdimensionerne 1½, 2, 2½, 3, 4, 5 og 6 tommer.

Op til 80 % kortere montagetid

Sammenlignet med at indsvæjse en ny tilslutning kan indpresningsstudsens reducere montagetiden med op til 80 %. Den fysiske belastning for installatøren bliver mindre, og efter kun to minutter er forbindelsen mellem rør og tilslutning varigt tæt takket være profil-tætningsringen.

Hurtigt og sikkert før, under og efter installationen

Indpresningsstudsens hurtighed og effektivitet mærkes ikke kun under installationen, men også før og efter. På grund af positioneringshjælpen forenkles den korrekte placering af indpresningsstudsens på røret væsentligt. Den sørger for større sikkerhed. Fx er tilbageløb af vand i ledningssystemet ikke noget problem for selve tilslutningen takket være presforbindelsesteknik. Vedligeholdelse og driftsstop på anlægget reduceres til et minimum.



Indpresningsstudsens er udstyret med et ¾-indvendigt gevind. Der findes desuden et reduktionsstykke på et Rp ½-tomme indvendigt gevind.



Værktøjssættet til indpresningsstudsens omfatter alle de dele, der kræves til eftermontering af tilslutninger i eksisterende rørledninger: Holdanordning til boreføring, boreaksel, presmaskineindsats og positioneringshjælp.

Viega presmaskiner

FLEKSIBEL, STÆRK OG KOMPAKT: EFFEKTIV MONTAGETEKNIK.



Lang udholdenhed møder optimeret brugervenlighed:
Viega Pressguns overbeviser på alle måder.

1. Pressgun 6 Plus

- Til presfittings af metal i dimensionerne 12 til 108 mm, til Megapress stålørørffittings fra ¾ til 2 tommer, til flerlags rørsystemer fra 12 til 63 mm.
- Preskraft 32 kN, prestid ca. 4 sek., vægt ca. 3,2 kg
- Kan tilsluttes Bluetooth® via Viega Tool Services Lite-appen
- Preskæbehovedet kan drejes uendeligt
- Op til 20% flere pres
- Serviceinterval 40.000 pres/4 år, automatisk sikkerhedsstop efter 42.000 pres

2. Pressgun Press Booster

- Innovativ "booster" til Megapress XL med integreret trækbakke
- Til rørstørrelser 2½, 3 og 4 tommer
- Lav vægt på 9 kg og en praktisk bærerem sikrer god ergonomi
- Kan også anvendes til Viega presmaskiner type 2 til Pressgun 5 (ikke kompatibel med Pressgun Picco 6 Plus)
- Pressgun Press Booster og 2½ tomme presring i praktisk kuffert
- Kuffert med presringe 3 og 4 tommer

3. Pressgun Picco 6 Plus

- Til presfittings af metal i rørdiametrene 12 til 35 mm, til Megapress stålørørffittings fra ¾ til ¾ tommer og flerlags rørsystemer fra 12 til 40 mm.
- Preskraft 24 kN, prestid under 4 sek. vægt ca. 1,6 kg
- Kan tilsluttes Bluetooth® via "Viega Tool Services Lite-appen"
- Nyt 12V batterisystem med forbedret holdbarhed
- Serviceinterval 40.000 pres/4 år, automatisk sikkerhedsstop efter 42.000 pres



Sikker opbevaring af Viega presværktøj:
Viega systemkufferten med separate
kuffetter til presmaskine og presværktøj.

Smart: Viega Tool Services Lite app

Justering af indstillinger af Viega Pressgun 6 Plus og Picco 6 Plus kan styres i appen "Viega Tool Services". Enhedsindstillinger kan ændres og statusinformation aflæses. Det giver øget brugervenlighed og sikkerhed.



Mere information om
Viega presmaskiner og presværktøj:
viega.dk/Pressgun-6

Viega Megapress

SORTIMENTET.

Viega Megapress og Megapress S sortimentet er afstemt perfekt til installationer med tykvæggede stålrør. Med mange forskellige fittings, som fx muffe, bøjninger, overgangsstykker, reduktionsstykker, T-stykker og flanger, giver de et stort udvalg og en høj fleksibilitet i forbindelse med installationen.

Viega Megapress/Megapress S sortimentet fås i dimensionerne $\frac{3}{8}$, $\frac{1}{2}$, $\frac{3}{4}$, 1, $1\frac{1}{4}$, $1\frac{1}{2}$, 2, $2\frac{1}{2}$, 3 og 4 tommer samt overgangsstykker og reduktionsmuffer til stålrør med de udvendige diametre 44,5 og 57,0 mm.

● Megapress – opvarmning/køling (EPDM) ○ Megapress S – specialanvendelse (FKM)

● Megapress – drikkevand (EPDM)



● 4216
○ 4316



● 4216.1
○ 4316.1



● 4226
○ 4326



● 4226.1
○ 4326.1



● 4218
○ 4318



● 4215.1
○ 4315.1



● 4215.2



● 4217.2
○ 4317.2



● 4215
○ 4315



● 4215.4



● 4215.5
○ 4315.5



● 4215.7



● 4212
○ 4312



● 4211
○ 4311



● 4211.3



● 4213



● 4213.1



● 4265
○ 4365



● 4263
○ 4363



● 4259
4259.1
○ 4359
4359.1
4359.6



● 4256
○ 4356



4212.5



4312.7



● 4212.2
○ 4312.2



● 4275.8
○ 4375.8



○ 4211XL



○ 4212XL



○ 4216XL



○ 4216.1XL



○ 4226XL



○ 4226.1XL



○ 4215XL



○ 4215.5XL



○ 4259XL
4259.1XL
4259.6XL



○ 4256XL



○ 4218XL



○ 4217.2XL



○ 4215.1XL



○ 4213XL



○ 4214XL



● 4213.2



viega.dk/megapress

Viega A/S

Banevænget 13
3460 Birkerød
Danmark

Telefon +45 45 94 29 50

info@viega.dk
viega.dk

