

Megapresset på tid?

**Spar op til 60 % af installationstiden
med Megapress.**



viega



Viega Megapress

SPAR MONTAGETID, LØNUDGIFTER OG MASSER AF SVEJSEARBEJDE.

Megapress er den første presteknologi, der forbinder stålør i tommemål. Systemet er den innovative løsning, som gør stålør til varme-, køle- eller industrielle procesanlæg økonomisk interessante.



FAKTA OM MEGAPRESS

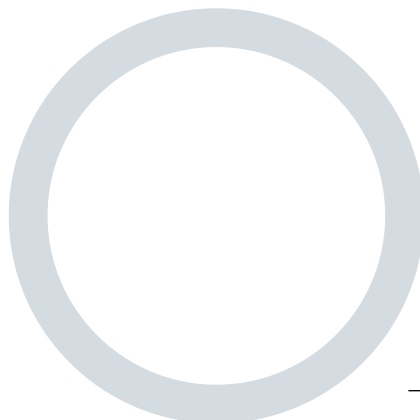
Megapress kan forbinde:

- Stålør iht. DIN EN ISO 6708 og DIN EN 10220/10255, i dimensionerne 3/8" til 2"
- Uanset om de er sømløse, svejsede, forzinkede, lakerede, belagt med epoxy resin eller sorte.

Megapress kan anvendes til følgende installationer:

- Varme- og køleanlæg
- Trykluft/tekniske gasser (fx kvælstof)
- Sprinkler-/brandslukningsanlæg (våd/tør)
- Skibsbyggeri
- Industri

Viega Megapress er en pressteknik, som forbinder tykvæggede stålør. Det gælder for såvel stålør i gevindrør- og kedelrørskvalitet. Dette er muligt på grund af en tolerancetilpasning efter rørets diameter. Fittingen er udviklet specielt til anvendelse af forskellige vægtykkelser og giver dermed en høj grad af fleksibilitet.



Op til 60 % hurtigere

Med kun få arbejdsstrin kan Megapress nemt og hurtigt forbindes med sorte stålør. Røret skal blot afkortes, afgrates, rengøres, og Megapress fittingens indstiksdybde markeres på røret. Sæt derpå fittingen på røret, forbind rør og fitting med presring eller presbakke og pres med Viega Pressgun (ill. 1). Fjern nu sikkerhedsmærket på presfittingen for at vise, at forbindelsen er fuldført. Stålrørets vægtykkelser er uden betydning, så længe rørene er i henhold til DIN EN ISO 6708 eller DIN EN 10220/10255.

Megapress vægtykkelser og diameter iht. DIN EN 10220/10255.



Viega Megapress til varme- og køleanlæg

PRESSYSTEM TIL TYKVÆGGET STÅL GØR RENOVERING AF VARME- OG KØLEANLÆG LANGT MERE ENKEL.

Ved installationen af varme- og køleanlæg er der mange ting at være opmærksom på, ligegyldigt om det drejer sig om en komplet ny installation eller større renoveringsopgaver.

Ideel til renoveringer

Ved renovering af ældre etageejendomme, møder man ofte installationer med tykvæggede stålør. Rørenes robusthed gør, at selv meget gamle rør stadig er i god stand. Installatøren kan ofte, fx ved udskiftning af en kedel (ill. 2), lave en tilslutning til den eksisterende installation. Indtil nu har det kun været muligt at tilslutte en ny varmekedel til et eksisterende stålørssystem ved hjælp af en gevindovergang eller svejsning. Ved svejsning kan vandrester være til gene. Endvidere er der øget brandfare på grund af de let antændelige byggematerialer, der er i ældre ejendomme. Megapress overflødiggør svejsning og eliminerer brandfaren. Megapress systemet sørger for en sikker og hurtig tilslutning til de eksisterende tykvæggede stålør. Dette gælder naturligvis også for den hidtil temmelig kostbare udskiftning af radiatorer i installationer med sorte stålør.



2



FORDELE VED VIEGA MEGAPRESS

- Op til 60 % kortere montagetid i forhold til traditionelle forbindelsesmetoder som svejse-, gevind- og notforbindelser.
- Økonomisk rentabel ved store tidsbesparelser under installationen.
- Brandsikker løsning, da der hverken opstår flammer eller røggasser ved pressteknik.
- Viega SC-Contur i alle Megapress fittings. Fittings, der ved et uheld ikke er blevet presset, opdages let ved en trykprøvetest.
- Generel anvendelse. Presser tykvæggede stålør i dimensioner fra 3/8" til 2" uanset om røret er sømløst, svejset, ubeklædt, forzinket eller beklædt med epoxy resin.



Viega Megapress

RØROVERSIGT.

DIN EN 10220

DIN EN 10220 skelner mellem rørserierne 1, 2 og 3. Standarden anbefaler at bruge installationsrør fra rørserie 1, da rørene fra rørserie 2 og 3 i praksis ikke eller kun i begrænset omfang er tilgængelige. Sømløse rør og rør, der er svejset på langs, hører med til rørserie 1.

DIN EN 10255

DIN EN 10255 skelner mellem svær rørserie H og mellemsvær rørserie M eller mellem rørtypene L, L1 og L2. Med til de forskellige rørserier og rørtypen hører sømløse og rør, der er svejset på langs.

Hvad enten stålrørene er sømløse, svejsede, forzinkede, lakerede, belagt med epoxy resin eller sorte: Viega Megapress forbinder rør med mange forskellige overflader. Permanent og sikkert – fra 3/8" til 2"!



Gevindrørskvalitet efter DIN EN 10255, DIN EN 10220/DIN EN 10216-1, DIN EN 10220/DIN 10217-1

Gevindstørrelse D [tommer]	Nominel diameter [DN]	Nominel udv. diameter [mm]	Udvendig diameter		Rørvægttykkelse	
			Min. [mm]	Max. [mm]	Min. [mm]	Max. [mm]
3/8	10	17,2	16,7	17,7	1,4	4,5
1/2	15	21,3	20,8	21,8	1,4	5,0
3/4	20	26,9	26,4	27,4	1,4	8,0
1	25	33,7	33,2	34,2	1,4	8,8
1 1/4	32	42,4	41,9	42,9	1,4	10,0
1 1/2	40	48,3	47,8	48,8	1,4	12,5
2	50	60,3	59,6	60,9	1,4	16,0

DIN EN 10255 (Rørserie H og rørserie M og Type L, L1 och L2)

DIN EN 10220 / DIN EN 10216-1 (Rørserie 1)

DIN EN 10220 / DIN EN 10217-1 (Rørserie 1)



Viega A/S

Bløkken 36
3460 Birkerød

Tel.: 45 94 29 50
Fax: 45 94 29 69

info@viega.dk
viega.dk

DK 3/16
Ændringer forbeholdt

viega